IGT C1 Printability tester
Para tintas Offset

Para las tintas Offset, IGT Testing Systems suministra los comprobadores de impresión del tipo C1, sencillos que han tenido éxito en todo el mundo, para diferentes anchuras de impresión:

- Prepara tiras de papel en color con tintas offset, con capas de espesor conocidas.
- Especialmente diseñado para análisis colorimétricos y de mezcla de colores
- Ahorro de costes, al no ser ya necesario las pruebas de colores en producción

APLICACIONES

Los comprobadores de impresión del tipo C1 producen tiras en color adecuadas para una diversidad de aplicaciones, tales como:

- Medición de color con sistemas colorimétricos y espectrofotométricos
- Empleo en sistemas de mezcla de colores
- Evaluación visual
- Medición de densidad, incluyendo la fijación por tolerancias de color y densidad, poder cubriente, resistencia al rayado y al desgaste, el brillo, la flexibilidad y adherencia, la transferencia de tinta (en g/m2), la solidez o permanencia del color y la resistencia de productos químicos
- Calidad de impresión, manchas, penetración y dispersión de la tinta

El C1 encuentra aplicación en los siguientes sectores industriales:

- Tintas de Impresión, papel, cartón e industria gráfica
- Hojalata, plásticos y embalajes
- Resinas, pinturas y recubrimientos
- Materias primas, cosméticos, electrónica…

El comprobador del tipo C1 imprime toda clase de materiales:

- Papel, cartón, film plástico, celofán, laminados, hojalata, etc.

IGT C1 Printability tester
Diseño moderno, simple de manejar

C1 preparado para ser utilizado

PROPIEDADES

Las principales propiedades del equipo C1 son:

• Diseño moderno, manejo sencillo y fácil de desplazar; muy fiable y construcción sólida para un uso intensivo y duradero; limpieza fácil y rápida.

• Amplias posibilidades de procesamiento de diferentes sustratos y tintas offset; Facilidad y rapidez de limpieza del sustrato, tintas y discos de impresión.

• Excelente reproducibilidad; alto grado de correlación con resultados de prensa.

• Presión de impresión ajustable en 19 incrementos.

• Disponibles en varias versiones, dependiendo en la anchura de impresión:

- **Cod. 2379 – Modelo C1** para anchuras de 15 y 35 mm.
- **Cod. 2380 – Modelo C1-5** para anchuras de 15, 35 y 50 mm.
- **Cod. 2381 – Modelo C1-7** para anchuras de 15, 35, 50 y 70 mm.
- **Cod. xxxx – Modelo Cx3** para anchura de 35 mm y 3 x 15 mm

• Reducida inversión inicial y bajos costos de mantenimiento; cumple con las mas recientes normas de la CE; acompañado de un amplio manual de instrucciones

FUNCIONAMIENTO

El C1 printability tester consiste en una unidad de entintado y una unidad de impresión con discos de impresión desmontable.

La unidad de entintado consiste en dos tambores de aluminio y un rodillo entintador.

La distribución de la tinta solamente tarda 30 segundos gracias al diámetro y oscilación del tambor en movimiento.

El tiempo de entintado del disco de impresión es de 15 segundos.

Aplicando tinta con la pipeta graduada de IGT

Existen diferentes materiales de rodillos de entintado, para los diferentes tipos de tinta.

Para tintas convencionales, se utiliza uno de elastómero. Para tintas UV, se usa un rodillo resistente a estas tintas y sus disolventes

Entintando discos de impresión

IGT C1 Printability tester

Impresión en materiales con y sin recubrimiento

Papel, cartón, plástico film, celofán, laminados, metales, etc.

Realizando impresión sobre una lata de metal

La limpieza del sistema es simple y rápida, porque ambos tambores de aluminio son motorizados. Para aplicar la tinta con mayor precisión, se recomienda usar la pipeta graduada de tinta IGT.

La unidad de impresión consiste en el disco de impresión y el cilindro de impresión. Se coloca el sustrato en el porta-sustratos. A continuación, se sitúa éste en la guía, entre el cilindro de impresión y el disco.

Tras aplicar la presión de impresión, realizamos la impresión automática.

A continuación, se levanta el disco automáticamente, tras lo cual se retira y evalúa el sustrato, se limpia lo antes posible el disco para dejarlo listo para una nueva prueba.

También es posible imprimir directamente sobre latas de metal: para lo cual se sitúan en el cilindro de impresión, sin utilizar el porta-sustratos en este caso.

La velocidad de impresión es 0.3 m/s.

Como el disco de impresión se puede levantar unos 4 mm, también se puede imprimir sobre sustratos gruesos. La presión de impresión se regula entre 100 y 1000 N.

Disco de impresión, portasustratos y cilindro de impresión.

Para tintas convencionales el disco de impresión estándar está cubierto de caucho o con mantilla de caucho. Para tintas de secado UV también hay disponibles discos cubiertos de caucho o con mantilla de caucho. Además, hay un disco de impresión de aluminio.

El peso de los discos de impresión es menor de 200 grs., para poder ser pesados en balanzas de precisión.

Pipeta graduada de tinta IGT

Para aplicar la tinta con mayor precisión, se recomienda utilizar la pipeta de tinta graduada de IGT.

Pipeta de tinta graduada IGT

El canal guía puede rotarse 135º. Colocándolo hacia la izquierda, funciona como guía del sustrato y colocándolo hacia la derecha como ensamble del disco de impresión. Para impresiones en latas de metal, el cilindro de impresión puede sustituirse por otro de diferente diámetro.

IGT C1 Printability tester
Excelente reproducibilidad

DATOS TECNICOS

Unidad de entintado
- Área: 720 cm2
- Dos tambores de aluminio con rodillo entintado
- Ambos tambores motorizados
- Tiempo entintado reducido: tambores en 30 seg. y discos de impresión en 15 seg.
- Tiempo de limpieza corto
- Funcionamiento independiente

Rodillos de entintado
- Elastómero, para tintas convencionales
- Caucho, para tintas de secado UV

Unidad de impresión
- Velocidad de impresión: 0.3 m/s
- Presión de impresión: 100 – 1000 N
- El disco de impresión se posiciona automáticamente, imprime y se eleva a su posición inicial (4 mm.)
- Cilindro de impresión intercambiable por cilindros de otros diámetros.

Discos de impresión
- Anchura de impresión:
  - C1: 15, 35 mm.
  - C1-5: 15, 35, 50 mm.
  - C1-7: 15, 35, 50, 70 mm.
  - Cx3: 35 mm., 3x15 mm.
- Longitud de impresión: 210 mm.
- Peso: < 200 grs.
- Tipos:
  - Caucho, 65º Shore A para tintas convencionales
  - Caucho, 85º Shore A para tintas convencionales
  - Recubierto con mantilla de caucho para tintas convencionales
  - Caucho, 65º Shore A para tintas UV
  - Recubierto con mantilla de caucho para tintas UV
  - Aluminio

General
- Cumple con las directivas CE
- Diseño moderno
- Unidad de entintado y unidad de impresión de aplicación independiente
- Fácil de manejar
- Alta fiabilidad
- Bajo coste inicial
- Posibilidad de usar diversos sustratos y tintas
- Posibilidad de impresión sobre latas de metal
- Ligero, fácilmente desplazable
- Manual de instrucciones detallado

Peso: 35 Kg.
Altura: 300 mm.
Ancho: 650 mm.
Fondo: 400 mm.

Conexión eléctrica:
115 – 230 V / 50 – 60 Hz.

AGENTE:
METROTEC, S.A.
Pº Ubarburu, 113 – Polígono 27 MARTUTENE
20014 – San Sebastián (España)
Telf.: +34 943 470007
Fax.: +34 943 470273
Email: comercial@metrotec.es
Website: www.metrotec.es

QUALITY CONTROL INSTRUMENTS

IGT Testing Systems